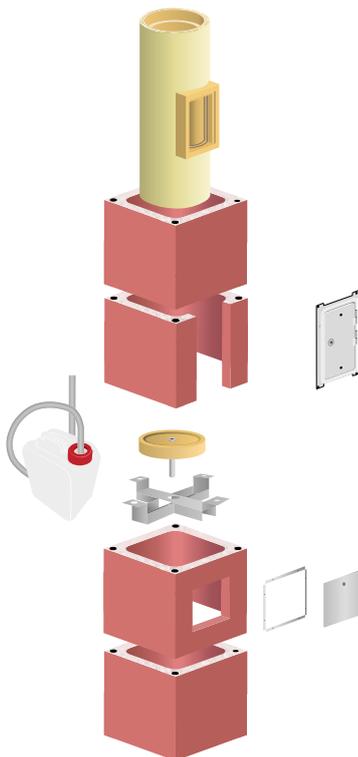
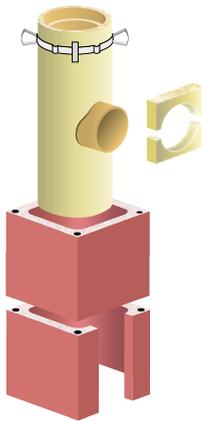
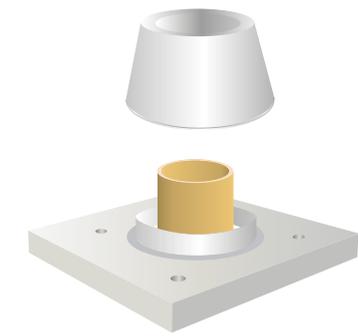


## HOCHLEISTUNGSSCHORNSTEIN HL-LAS

T400 N1 D 3 G50 L90





### Geeignet für

- Feste Brennstoffe  
(Scheitholz, Stückholz, Kohle, Koks/Hackschnitzel)
  - Holzpellets  
(Bedingt geeignet - Abgastemperaturbereich muss eingehalten werden)
- Für Holzpellets empfehlen wir unseren Universal-Schornstein W3G / W3G-LAS

### Einsatzbereich

Für raumluftunabhängige Feuerstätten – die Verbrennungsluft wird von der Mündung des Schornsteins über den im System integrierten Luft- bzw. Ringspalt zugeführt.

### Eigenschaften

- 3-schaliger Systemschornstein
- Trockene Betriebsweise im Unterdruck
- Abgastemperaturbereich 140°C bis 400°C
- Rußbrandbeständig

### Systembestandteile

- Leichtbeton-Außenschalen, Bauhöhe 33 cm
- Abstandhalter aus Edelstahl
- Teilwärmedämmung aus Mineralfaser-Dämmrohren
- Keramik-Innenrohre (mit Nut und Federbindung)

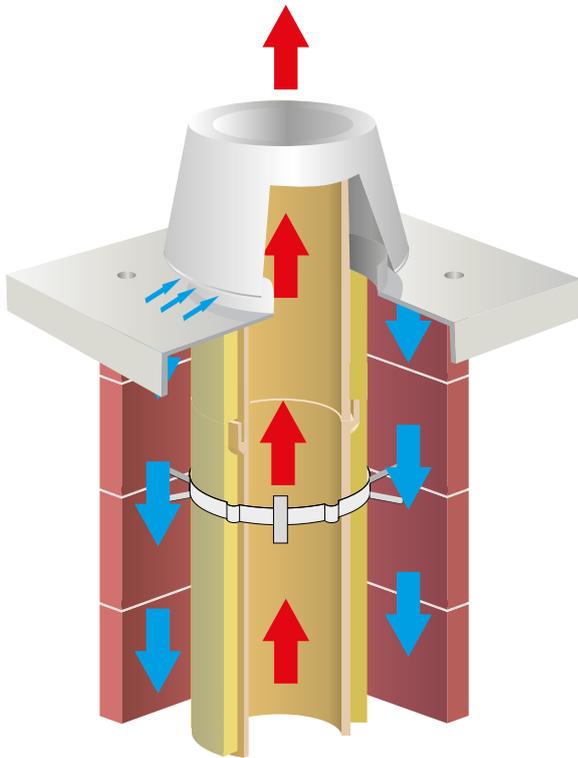
### Kennzeichnung

- T400 N1 D 3 G50 L90

### Sicherheit

- Durchgehende, kondensatdichte Keramikrohrsäule mit hoher Temperaturbeständigkeit
- Lange Lebensdauer – Keramik rostet nicht
- Feuerwiderstandsklasse F90
- CE-zertifiziert und bauaufsichtlich zugelassen

Im Zuge der Energieeinsparverordnung wird der Bau von Häusern immer dichter ausgeführt. Durch diese dichtere Bauweise können raumluftabhängige Feuerstätten nicht mehr ohne Weiteres im Gebäude betrieben werden. Um einen störungsfreien Betrieb von Feuerstätten zu gewährleisten, ist die sicherste Lösung der Einsatz eines raumluftunabhängigen Betriebs der Feuerstätten an einem LAS (Luft-Abgas-System) - Schornstein.



Darstellung der Zuluft und Abgasführung

### Zu beachten

Abgastemperaturbereich mindestens 140°C bis 400°C. Nach DIN EN 13384 muss nachgewiesen werden, ob diese Abgastemperatur für den jeweiligen Einsatz ausreichend ist. Die Abgastemperatur der Feuerstätte muss so hoch sein, dass an der Mündung die Taupunkttemperatur des Abgases, ausgenommen im Anfahrtszustand der Heizanlage, nicht unterschritten wird.

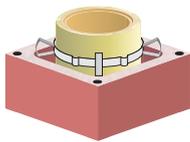
Zur Möglichkeit von Einfach- und Mehrfachbelegung siehe Übersicht der Einsatzbereiche auf den Seiten 36-37.

### Die Vorteile

- Luft- und Abgasanschluss an allen vier Seiten möglich
- Optimierte Verbrennung – Zuluft wird im Luft-/ Ringspalt vorgewärmt und spart Brennstoff
- Platzsparend durch geringe Außenabmessung
- Alle Innenrohe mit Anschlußstutzen werkseitig mit Mineralfaser-Dämmrohren vorkonfektioniert
- Für eine Außenwandmontage geeignet
- Zusatznutzen durch Multifunktionsschacht (MFS) als Lüftungs- /Installationsschacht möglich
- Umfangreiches und exakt abgestimmtes Zubehörprogramm
- Einfache Montage – Systembauteile aufeinander abgestimmt
- Optimaler Putzträger
- Kombinierbar mit anderen **SCHWENDILATOR-**Schornsteinsystemen

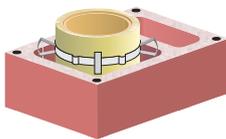
Typ  Bestellnummer	Keramik- Innenrohr		L50 (F90) Schacht	Mantelstein
	lichte Weite		lichte Weite	Außenmaß
	Zug 1	Zug 2		
	cm	cm	cm	cm

### Einzügig



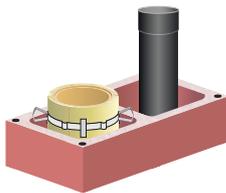
HL-LAS R16	Ø 16	-	-	39 x 39
HL-LAS R18	Ø 18	-	-	41 x 41
HL-LAS R20	Ø 20	-	-	45 x 45

### Einzügig mit Multifunktionsschacht



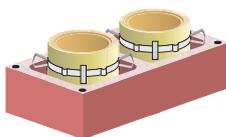
HL-LAS MFS R16	Ø 16	-	11 x 29	39 x 54
HL-LAS MFS R18	Ø 18	-	12 x 30	41 x 58
HL-LAS MFS R20	Ø 20	-	10 x 38	49 x 64

### Einzügig mit druckdichter PP-Abgasleitung



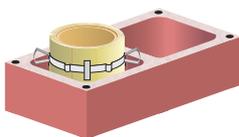
HL-LAS R16 + AGD 6	Ø 16	Ø 6	-	39 x 72
HL-LAS R16 + AGD 8	Ø 16	Ø 8	-	39 x 72
HL-LAS R16 + AGD 10	Ø 16	Ø 10	-	39 x 72
HL-LAS R18 + AGD 6	Ø 18	Ø 6	-	41 x 77
HL-LAS R18 + AGD 8	Ø 18	Ø 8	-	41 x 77
HL-LAS R18 + AGD 10	Ø 18	Ø 10	-	41 x 77

### Zweizügig



HL-LAS R16-R16	Ø 16	Ø 16	-	39 x 72
HL-LAS R18-R18	Ø 18	Ø 18	-	41 x 77
HL-LAS R18-R16	Ø 18	Ø 16	-	41 x 77

### Einzügig mit F90 Umgebungsschacht



HL-LAS R16 + ALS 29	Ø 16	-	29 x 29	39 x 72
HL-LAS R16 + ALS 31	Ø 16	-	31 x 31	41 x 77
HL-LAS R18 + ALS 31	Ø 18	-	31 x 31	41 x 77